

No. Catálogo: IIEP270A100A / IIEP270A000B

Descripción: AUTOIMPRIMANTE EPOXICO POLIAMIDICO BLANCO

Excelente Adherencia con un mínimo de limpieza.

Recubrimiento funcional como primario y acabado.

Excelente resistencia al agua salada, derrames y salpicaduras de solventes y alcalinos.

Producto libre de metales pesados.

Información Técnica:

CLASIFICACIÓN

Recubrimiento epóxico-poliamídico

COLOR

Blanco

ADELGAZADOR

IDLR100E000A

MÉTODO DE APLICACIÓN

Aspersión con o sin aire, brocha o rodillo

RENDIMIENTO TEÓRICO

27.5 m²/L a 1.0 mil (25.4 micras)

5.5 m²/L a 5 mils

Considere pérdidas por aplicación

4 a 6 mils por capa

ESPESOR SECO

2

CAPAS RECOMENDADAS

2

NÚMERO DE COMPONENTES

RELACIÓN DE MEZCLA

1 parte IIEP270A100A con 1 parte IIEP270A000B en volumen.

TIEMPO DE VIDA DEL PRODUCTO

MEZCLADO A 25°C

4 horas

SOLVENTE DE LIMPIEZA

IDLR100E000A

DENSIDAD A 25 °C

1.480 a 1.600 Kg/L

VISCOSIDAD A 25°C

2000 a 5000 cps

SÓLIDOS POR PESO

81 mínimo

SÓLIDOS POR VOLUMEN

70 mínimo

VOC (COMP ORGANICOS VOLATILES)

280 g/L máximo

TIEMPO DE SECADO A 25°C y 50%H.R.

-AL TACTO / DURO

2 horas / 24 horas

TIEMPO DE CURADO A 25°C y 50%H.R.

PARA INMERSIÓN

7 días

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

100°C en seco

SISTEMAS RECOMENDADOS

IIEP / IIEP

IIEP / IAH

IIEP270A100A / IIEP270A000B : GUÍA DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

Las superficies acero al carbón, deben estar secas y libre de polvo, y la preparación es mínima con herramienta eléctrica o neumática de acuerdo a SSPC-SSP3. Y si el recubrimiento se va a utilizar para inmersión, entonces la limpieza debe de ser a metal cercano a blanco SSPC-SP10, cuyo perfil de anclaje es entre 1.5 y 2.5 mils.

MEZCLADO:

El producto es proporcionado en dos componentes en relación de 1 parte de base por 1 parte de catalizador en volumen, agite hasta integrar el catalizador en la base. Ajuste la viscosidad sin exceder de un 20%, con solvente IDLR100E000A. Prepare mezclas que solo vaya a utilizar en máximo 4 horas, para el lavado del equipo y herramienta utilizar solvente IDLR100E000A.

EQUIPO NECESARIO:

Equipo de aspersión con o sin aire.
Brocha o rodillo

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN:

Lave el equipo antes y después de la aplicación con IDLR100E000A.

Una vez realizada y homogeneizada la mezcla, ajuste la presión de aire para obtener una atomización uniforme.

Realice pases paralelos, empalme un 50% del paso anterior, aplique una capa adicional en orillas.

Aplique la segunda capa mínimo 12 horas después de haber aplicado la primera

No aplicar el recubrimiento al menos de que la temperatura de superficie esté mínimo 3°C por arriba del punto de rocío.

SEGURIDAD :

¡¡PRECAUCIÓN!! Producto inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. No se deje al alcance de los menores de edad. No se ingiera. En caso de ingestión, no se provoque el vomito, solicite atención medica de inmediato, evite el contacto con la piel y ojos.

Use el producto con ventilación adecuada, cierre bien los envases después de cada uso.

Aplíquese con equipo adecuado de protección (overol, guantes, lentes y mascarilla con filtro de carbón activado)

LIMITE DE RESPONSABILIDAD

La responsabilidad de Polimeros Anticorrosivos en cualquier demanda de cualquier tipo, aplica cuando la falla es atribuible al producto y no deberá en ningún caso ser mayor al precio de compra. En ningún caso deberá Polimeros Anticorrosivos ser responsable por daños indirectos o incidentales. Los datos de los productos de las Hojas Publicadas son proporcionados de buena fe pero sin garantía en lo que se refiere a su aplicación, ya que las condiciones y métodos de aplicación están fuera de nuestro control

REVISION: Enero 2014

FDI-02

CARRETERA MONTERREY-SALTILLO KM 7 No.1 PUERTA DE LAS MITRAS, SANTA CATARINA NUEVO LEON CP 66367
Tel. 81-81237112 e-mail: siom.recubrimientos@gmail.com