

No. Catálogo: IPEP245B200A / IPEP245B000B
Descripción: PRIMARIO EPOXICO CATALIZADO RP6
Excelente resistencia a la corrosión en ambiente húmedo con o sin salinidad.

Información Técnica:

CLASIFICACIÓN	Recubrimiento epóxico-poliamídico
COLOR	Rojo Oxido
ADELGAZADOR	IDLR100A000A
MÉTODO DE APLICACIÓN	Aspersión con o sin aire, brocha
RENDIMIENTO TEÓRICO	17.7 m ² /L a 1.0 mil (25.4 micras) 5.9 m ² /L a 3 mils Considere pérdidas por aplicación
ESPESOR SECO	2 a 3 mils por capa
CAPAS RECOMENDADAS	1
NÚMERO DE COMPONENTES	2
RELACIÓN DE MEZCLA	4 partes IPEP245B200A con 1 parte IPEP245B000B en volumen.
TIEMPO DE VIDA DEL PRODUCTO MEZCLADO A 25°C	8 horas
SOLVENTE DE LIMPIEZA	IDLR100A000A
DENSIDAD A 25 °C	1.280 a 1.380 Kg/L
VISCOSIDAD A 25°C	700 a 1700 cps
SÓLIDOS POR PESO	64% mínimo
SÓLIDOS POR VOLUMEN	45% mínimo
VOC (COMP ORGANICOS VOLATILES)	480 g/L máximo
TIEMPO DE SECADO A 25°C y 50%H.R. -AL TACTO / DURO	1 hora / 24 horas
TIEMPO DE CURADO A 25°C y 50%H.R. PARA INMERSIÓN	No es recomendado solo
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	120°C en seco
SISTEMAS RECOMENDADOS	IPEP / IAEP IPEP / IAHI

IPEP245B200A / IPEP245B000B : GUÍA DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

Las superficies acero al carbón, deben estar secas, libre de polvo, y deben limpiarse con chorro de abrasivo a metal comercial especificación SSPC-SP6, con este método deberá eliminarse la pintura, escama de laminación, herrumbre, grasa y otros contaminantes.

MEZCLADO:

El producto es proporcionado en dos componentes en relación de 4 partes de base por 1 parte de catalizador en volumen, agite hasta integrar el catalizador en la base. Ajuste la viscosidad sin exceder de un 20% en volumen, con solvente IDLR100A000A. Prepare mezclas que solo vaya a utilizar en máximo 8 horas, para el lavado del equipo y herramienta utilizar solvente IDLR100A000A.

EQUIPO NECESARIO:

Equipo de aspersión con o sin aire.
Brocha

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN:

Lave el equipo antes y después de la aplicación con IDLR100A000A.
Una vez realizada y homogeneizada la mezcla, ajuste la presión de aire para obtener una atomización uniforme.
Realice pases paralelos, empalme un 25% del pase anterior, aplique una capa adicional en orillas.
Aplique espesor húmedo de 8 mils para obtener espesor seco de 3 mils.
Deje curar el recubrimiento IPEP por lo menos 12 horas antes de aplicar otro recubrimiento (enlace o acabado)
No aplicar el recubrimiento al menos de que la temperatura de superficie esté mínimo 3°C por arriba del punto de rocío.

SEGURIDAD :

¡¡PRECAUCIÓN!! Producto inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. No se deje al alcance de los menores de edad. No se ingiera. En caso de ingestión, no se provoque el vomito, solicite atención medica de inmediato, evite el contacto con la piel y ojos.

Use el producto con ventilación adecuada, cierre bien los envases después de cada uso.

Aplíquese con equipo adecuado de protección (overol, guantes, lentes y mascarilla con filtro de carbón activado)

Presentación

Base en Galón (3.2 lt) y Cubeta (14.4 lt)
Catalizador en Litro (0.8 lt) y Galón (3.6 lt)

LÍMITE DE RESPONSABILIDAD

La responsabilidad de Polímeros Anticorrosivos en cualquier demanda de cualquier tipo, aplica cuando la falla es atribuible al producto y no deberá en ningún caso ser mayor al precio de compra. En ningún caso deberá Polímeros Anticorrosivos ser responsable por daños indirectos o incidentales. Los datos de los productos de las Hojas Publicadas son proporcionados de buena fe pero sin garantía en lo que se refiere a su aplicación, ya que las condiciones y métodos de aplicación están fuera de nuestro control.

REVISION: Enero 2014

FDI-02