

No. Catálogo: IPEP270A200A / IPEP270A000B
Descripción: PRIMARIO EPOXICO POLIAMIDA RP-6 MOD
Excelente adherencia. Resistente a salpicaduras de alcalinos.
Libre de metales pesados. Es Autoimprimante.
Resistente a la corrosión en ambiente húmedo con o sin salinidad.
Recomendado para embarcaciones, plataformas marinas y tubería.

Información Técnica:

CLASIFICACIÓN	Primario epóxico-poliamídico
COLOR	Rojo Óxido
ADELGAZADOR	IDLR100E000A
MÉTODO DE APLICACIÓN	Aspersión con o sin aire, brocha
RENDIMIENTO TEÓRICO	27.5 m ² /L a 1.0 mil (25.4 micras) 5.5 m ² /L a 5 mils
ESPESOR SECO	Considere pérdidas por aplicación 5 a 6 mils por capa
CAPAS RECOMENDADAS	2
NÚMERO DE COMPONENTES	2
RELACIÓN DE MEZCLA	1 parte IPEP270A200A con 1 parte IPEP270A000B en volumen.
TIEMPO DE VIDA DEL PRODUCTO MEZCLADO A 25°C	5 horas
SOLVENTE DE LIMPIEZA	IDLR100E000A
DENSIDAD A 25 °C	1.480 a 1.580 Kg/L
VISCOSIDAD A 25°C	2000 a 5000 cps
SÓLIDOS POR PESO	81 mínimo
SÓLIDOS POR VOLUMEN	70 mínimo
VOC (COMP ORGANICOS VOLATILES)	280 g/L máximo
TIEMPO DE SECADO A 25°C y 50%H.R. -AL TACTO / DURO	2 horas / 24 horas
TIEMPO DE CURADO A 25°C y 50%H.R. PARA INMERSIÓN	7 días
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	100°C en seco
SISTEMAS RECOMENDADOS	IPEP / IPEP IPEP / IAEP / IAHI

IPEP270A200A / IPEP270A000B : GUÍA DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

Este producto es aplicable a sustratos como acero al carbón, galvanizados, aluminio, concreto y fibra de vidrio. Si la aplicación se hace sobre acero al carbón, debe hacerse preparación de superficie mínima con herramienta eléctrica o neumática según especificación SSPC-SP3. Las superficies deberán estar secas y libres de polvo. Si el producto operará en inmersión, deberá hacerse mínimo preparación de superficie a metal cercano al blanco (SSPC-SP10). Seleccione un abrasivo con el cual se obtenga un perfil de anclaje de 1.5 a 2.5 Mils.

MEZCLADO:

El producto es proporcionado en dos componentes en relación de 1 parte de base por 1 parte de catalizador en volumen, agite hasta integrar el catalizador en la base. Ajuste la viscosidad sin exceder de un 20%, con solvente IDLR100E000A. Prepare mezclas que solo vaya a utilizar en máximo 5 horas, para el lavado del equipo y herramienta utilizar solvente IDLR100E000A.

EQUIPO NECESARIO:

Equipo de aspersión con o sin aire.
Brocha o rodillo

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN:

Lave el equipo antes y después de la aplicación con IDLR100E000A. Una vez realizada y homogeneizada la mezcla, ajuste la presión de aire para obtener una atomización uniforme. Realice pases paralelos, empalme un 50% del paso anterior, aplique una capa adicional en orillas. Aplique la segunda capa mínimo 18 horas después de haber aplicado la primera (máximo 3 días). No aplicar el recubrimiento al menos de que la temperatura de superficie esté mínimo 3°C por arriba del punto de rocío.

SEGURIDAD :

¡¡PRECAUCIÓN!! Producto inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. No se deje al alcance de los menores de edad. No se ingiera. En caso de ingestión, no se provoque el vomito, solicite atención medica de inmediato, evite el contacto con la piel y ojos.

Use el producto con ventilación adecuada, cierre bien los envases después de cada uso.

Aplíquese con equipo adecuado de protección (overol, guantes, lentes y mascarilla con filtro de carbón activado)

Presentación

Base en Galón (4 lt) y Cubeta (18 lt)
Catalizador en Galón (4 lt) y Cubeta (18 lt)

LIMITE DE RESPONSABILIDAD

La responsabilidad de Polimeros Anticorrosivos en cualquier demanda de cualquier tipo, aplica cuando la falla es atribuible al producto y no deberá en ningún caso ser mayor al precio de compra En ningún caso deberá Polimeros Anticorrosivos ser responsable por daños indirectos o incidentales. Los datos de los productos de las Hojas Publicadas son proporcionados de buena fe pero sin garantía en lo que se refiere a su aplicación, ya que las condiciones y métodos de aplicación están fuera de nuestro control

REVISION: Enero 2014

FDI-02